

WARMWASSER HOCHDRUCKREINIGER

----LIEFERUMFANG

Pumpe mit 3 Keramikkolben
Druckregelung.
Zusatzmittelansaugung
Manometer.
Elektromotor mit Thermoschutz.
Vertikale Kessel.
Thermostat.
Fernbedienung Bypass (XT-XM)
Total Stop zeitlich STT (W-WW)
Druckschlauch 10 m.,
Pistole und Lanze.
Elektrische Kabel: 5 mt.



A- Pistole
B-Lanze
C-Druckschlauch

Pumpe

XT - XM -> AnnoviReverberi

---- **ELEKTROMOTOR**

400 V 50 Hz



ZUBEHÖR Optional

Rohrreinigungsdüse
Rotierende Düse
Adapter für Schornsteinabgasrauch
Rotierende Bürste
Doppelkopf (ohne Düsen im Lieferumfang enthalten)
Edelstahl-Wassertank